

	ANTOFAGASTA INFORME DE INSPECCIÓN GANCHO PARTÍCULAS MAGNÉTICAS	PM- Informe 2947F Inspector: Manuel Ardiles A. Fecha: 01-03-2025 División Inspección Industrial
---	---	--

Solicitante	: L y L Construcción Spa.	Orden de Trabajo	: 112962
Atención Sr.	: Lázaro Jesús Loaiza O.	Fecha de Emisión	: 01.03.2025
Dirección	: Pishuinco Valdivia, Antofagasta, Chile		

1. ANTECEDENTES GENERALES

1.1	Proyecto	Gancho LD-7Ton; Grúa Articulada PM 11023
1.2	Comprador	L y L Construcción Spa.
1.3	Proveedor	L y L Construcción Spa.
1.4	Especificación o norma de ejecución	ASTM E 709 – 95
1.5	Especificación o norma de evaluación	ASME B30.10.-ASME B30.22
1.6	Descripción de la muestra examinada	Inspección estructura gancho giratorio.
1.7	Extensión del examen	100% Inspección Visual y partículas magnéticas secas.
1.8	Fecha de Inspección	01.03.2025

2. PROCEDIMIENTO

2.1	Medio de magnetización	Yugo Magnético
2.2	Método	Continuo.
2.3	Tipo de Partículas	Secas rojas.
2.4	Condición superficial	Bruta.
2.5	Magnetismo residual - Gauss	N/A
2.6	Medición Iluminación luz blanca - lux	<1000 Lux
2.7	Medición Iluminación luz negra	N/A
2.8	Temperatura	Ambiente. 23°C
2.9	Desmagnetización	N/A
2.10	Magnetismo remanente – Gauss	N/A.
2.11	Marca Yugo	Magnaflux

3. DETALLE

- 3.1 Inspección visual.
- 3.2 Examen mediante partículas magnéticas y Control dimensional.
- 3.3 Recomendaciones.



MANUEL ENRIQUE ARDILES ASTUDILLO
RUT 17.735.331-0
INSPECTOR NIVEL II E.N.D.VT,PT,MT

VERIFIQUE LA AUTENTICIDAD DEL PRESENTE
CERTIFICADO ESCANEANDO EL CÓDIGO QR
E INGRESANDO EL NÚMERO A CONTINUACIÓN
CÓDIGO: 2489
O VÍA WEB INGRESANDO A : <https://insepro.cl/validacion/>

4. CARACTERÍSTICAS DEL GANCHO Y AREAS DE INSPECCIÓN

Incorporado a Camión	Camión Articulado
Marca	HINO
Patente	DGRD-25
Incorporado a Grúa articulada	PM
N° Serie	FC9JJSA
Modelo	11023

Descripción Muestra	Gancho
Condición Inspección	Armado / Montado
Capacidad	7 Ton
Marca	LD
Modelo	V-BAR 1
Tipo	Giratorio
Identificación	EZ1598- COLOR ROJO
Tipo de seguro	Resorte Paleta
Control dimensional Garganta	67.4 mm
Condición Superficial	Pintado <input checked="" type="checkbox"/>
	Mecanizado <input type="checkbox"/>
	Arenado <input type="checkbox"/>
Iluminación	Natural <input checked="" type="checkbox"/>
	Artificial <input type="checkbox"/>

5. PROCEDIMIENTO INSPECCIÓN

5.1 Inspección visual ASME B30.10

REFERENCIA	ITEM	CONFORME
A-(22-2.1.3(e));(22-2.1.4(i))	Apertura de garganta Gancho	Si
A-(22-2.1.3(e));(22-2.1.4(i))	Torsión de punta de gancho	Si
A-(22-2.1.3(e.))	Capacidad e Gancho	Si
A-(22-2.1.3(e.))	Lengüeta de seguridad	Si
A-(22-2.1.4(q.))	Marcas de capacidad	Si
A-(22-2.1.4(a.))	Pasador del gancho	Si
A-(22-2.1.3(e.))	Giro de gancho	Si
A-(22-2.1.3(e.))	Soporte del gancho	Si

5.2 Método Partículas magnéticas

Se realiza examen mediante partículas magnéticas visibles secas al 100% de la estructura del gancho giratorio.

6. RESULTADOS

De acuerdo a los resultados obtenidos, se da conformidad de acuerdo a norma ASME B30.10, en las variables indicadas en el punto 5 del presente informe. El uso bajo los estándares operativos y de diseño indicados por el fabricante, es necesario cuidar el manejo del gancho el que no puede ser golpeado contra superficies con borde o cantos, el gancho tiene que ser usado con aparejos y eslingas, los golpes pueden ser conducentes a trizaduras pues generan concentradores de esfuerzos.

Recomendaciones

Gancho inspeccionado debe funcionar bajo las siguientes condiciones:

- Uso bajo los estándares operativos y de diseño indicados por el fabricante.
- El Gancho no debe ser alterado, reparado o modificado.

Fecha próxima inspección: 01-03-2026 (12 meses desde su inspección)



INSEPRO INSPECCIONES
MANUEL ENRIQUE ARDILES ASTUDILLO
INSPECTOR NIVEL I Y II SNT-TC-1ª UT

ANEXO FOTOGRAFICO – GANCHO LD

